

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย  
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาณกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแควี่ จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งแก
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๘๑๔,๐๐๐ บาท
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๖ มีนาคม ๒๕๖๒  
รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาณกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแควี่ จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๘๑๔,๐๐๐ บาท  
ราคา/หน่วย คั่นละ ๘๑๔,๐๐๐ บาท
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
  - ๕.๑. ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ปี ๒๕๖๑ สำนักงบประมาณ
  - ๕.๒. TOR รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาณกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแควี่ จำนวน ๑ คัน องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งแก
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 

๖.๑. นางจินดาภรณ์ ลาลด ตำแหน่งรองปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งแก	ประธานกรรมการ
๖.๒. นางดวงจันทร์ เมฆวัน ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองคลัง	กรรมการ
๖.๓. นายชาญยุทธ หนูแก้ว ตำแหน่ง นายช่างโยธาอาวุโส	กรรมการ/เลขานุการ

ร่างขอบเขตของงาน (TOR) ประกวตราค่าซื้อรถยนต์ส่วนกลาง  
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี  
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์  
ขับเคลื่อน 2 ล้อแบบดับเบิลแค้น จำนวน 1 คัน

1. ความเป็นมา

ด้วย ในปีงบประมาณ พ.ศ. 2562 องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งแก ตำบลทุ่งแก อำเภอเจริญ  
ศิลป์ จังหวัดสกลนคร ได้อนุมัติงบประมาณตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ 2562  
แผนงาน บริหารงานทั่วไป งานบริหารงานทั่วไป งบลงทุน หมวด ค่าครุภัณฑ์ ประเภท ครุภัณฑ์ยานพาหนะ  
และขนส่ง รายการ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) จำนวน 1 คัน งบประมาณ 814,000 บาท (แปดแสนหนึ่งหมื่นสี่  
พันบาทถ้วน)

2. วัตถุประสงค์

เพื่อจัดหารถยนต์ส่วนกลาง สำหรับใช้ในราชการขององค์การบริหารส่วนตำบลตำบลทุ่งแก  
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า  
110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อแบบดับเบิลแค้น จำนวน 1 คัน

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

1. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวตราค่าซื้อด้วยวิธีการ  
ทางอิเล็กทรอนิกส์
2. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ  
และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบ  
ของทางราชการ
3. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น และ/หรือ  
ต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศ  
ประกวตราค่าซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคา  
อย่างเป็นธรรม
4. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้น  
ศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นว่านั้น
5. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาพร้อมแนบเอกสาร  
ประกอบการพิจารณาของคณะกรรมการประกวตราค่า
6. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานและได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการ  
จากบริษัทครอบคลุม 77 จังหวัดทั่วประเทศ และมีศูนย์บริการภายในจังหวัดสกลนครและจังหวัดใกล้เคียง  
พร้อมแสดงชื่อ ที่อยู่ สถานที่ตั้งของศูนย์บริการเป็นเอกสารในวันยื่นซองประกวตราค่า

4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

ลักษณะทั่วไป

1. เป็นรถบรรทุกดีเซล ที่เป็นกระบะสำเร็จรูป ที่ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย ขนาด 1  
ตัน ระบบขับเคลื่อน 2 ล้อ ชนิดยกสูง ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือ  
กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์
2. มีห้องผู้โดยสารเป็นแบบดับเบิลแค้น 4 ประตู แบ่งเป็น 2 แถว

2.1 แฉวหน้าสำหรับคนขับซี่ และเป็นผู้โดยสาร มีประตูซ้าย-ขวา มีเก้าอี้ 2 ที่นั่ง ทำด้วยวัสดุอย่างดี หุ้มเบาะหนังทุกที่นั่ง เบาะแยกที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับเอน นอนได้หลายระดับ และมีแผ่นยางพลาสติกไฟเบอร์หรือพรมกันฝุ่น ขนาดมาตรฐานปูทับพื้นรถ

2.2 แฉวหลังสำหรับผู้โดยสาร มีประตูซ้าย-ขวา เป็นแฉว 1 ที่นั่ง ทำด้วยวัสดุอย่างดี หุ้มเบาะหนังทุกที่นั่ง และมีแผ่นยางพลาสติกไฟเบอร์หรือพรมกันฝุ่น ขนาดมาตรฐานปูทับพื้นรถ

3. มีเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตพร้อมติดตั้งเรียบร้อย

4. เป็นรถใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นรถยนต์รุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ มีส่วนประกอบของรถทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถที่จำหน่ายในท้องตลาด ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย

5. ราคาที่เสนอเป็นราคาโดยรวมเครื่องปรับอากาศ ภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายที่งปวงไว้ด้วยแล้ว

6. กระจกหน้าต่างประตูปรับขึ้น - ลง ด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง 4 บาน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

7. มีอุปกรณ์ประจำรถครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

8. กระเบตอนท้ายทำด้วยเหล็กสำเร็จรูปตามมาตรฐานผู้ผลิต พื้นกระเบตูปูกระเบตแบบ

LINER

**เครื่องยนต์**

1. เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ แฉวเรียง DOHC 16 วาล์ว พร้อมระบบเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
2. ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี
3. มีระบบจ่ายน้ำมันแบบหัวฉีดไอดีเร็คอินเจ็คชั่น คอมมอนเรล พร้อมระบายความร้อนด้วยน้ำ
4. มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์
5. แรงบิดสูงสุดไม่ต่ำกว่า 320 นิวตัน/เมตร ที่รอบไม่เกิน 2,800 รอบ/นาที
6. ความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า 75 ลิตร ฝาถังแบบที่สามารถเปิดล๊อคจากภายในตัวรถยนต์

**ระบบขับเคลื่อน**

เป็นเกียร์ธรรมดา ไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

**ระบบบังคับเลี้ยว**

พวงมาลัยขวา เป็นพวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง ปรับระดับได้ หรือยุบตัวได้ ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

**ระบบเบรก**

ระบบเบรกหน้าแบบดิสก์เบรก มีครีระบายความร้อน ระบบเบรกหลังแบบดรัมเบรก พร้อมระบบกันล้อล๊อค ABS และกระจายแรงเบรก พร้อมหม้อลมช่วย และมีเบรกมือติดตั้งภายในหัวเก๋ง

**ระบบกันสะเทือน**

ระบบกันสะเทือนล้อหน้าแบบอิสระปีกคู่(2 ชั้น) พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโครง ล้อด้านหลังแบบแหนบซ้อนหรือลิฟสปริง พร้อมโช้คอัพ ทั้ง 4 ล้อ

**ระบบไฟฟ้า**

- 1. แบตเตอรี่ มีขนาดแรงดันไฟฟ้า 12 โวลต์ ความจุไม่ต่ำกว่า 70 แอมแปร์ต่อชั่วโมง
- 2. มีอุปกรณ์ไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณครบตามมาตรฐานผู้ผลิต และถูกต้องตามกฎหมายจราจร

**ขนาดกระทะ ระบบล้อและยาง**

- 1. กระทะล้อเป็นล้ออัลลอยด์ (ล้อแม็กซ์) มีขนาดกระทะล้อและยางขนาดไม่น้อยกว่า 16 นิ้ว จำนวน 4 เส้น ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และมีอุปกรณ์ล้อค้ำป้องกันระบบโจรกรรม
- 2. ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อเป็นล้อเหล็กขนาดมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
- 3. ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดมาตรฐานผู้ผลิต

**การป้องกันสนิม**

พ่นน้ำยากันสนิม และเคลือบสี ตามมาตรฐาน และมีใบรับประกันไม่น้อยกว่า 5 ปี จากศูนย์พ่นสนิม

**การป้องกันความร้อน**

กระจกครอบคันตีดฟิล์มกรองแสงอย่างดีที่สุดที่เคลือบสารกันรอยขีดข่วนป้องกันรังสี UV ละป้องกันแสงแดด โดยกระจกประตูและกระจกบังลมหลังมีความเข้มข้นของฟิล์มกรองแสง ไม่น้อยกว่า 40 เปอร์เซ็นต์ ส่วนกระจกบังลมด้านหน้ารถ เป็นฟิล์มกรองแสงแบบใสเต็มบาน พร้อมหนังสือรับประกันคุณภาพของฟิล์มกรองแสง โดยรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี

**สีรถ**

สีรถยนต์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

**อุปกรณ์มาตรฐาน**

- 1. กันชนหน้า สีเดียวกับตัวรถ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2. กันชนหลัง สามารถใช้ชั้นลง กระบะได้สะดวก
- 3. กระจกหน้าโครเมียม
- 4. กระจกมองหลัง 1 บาน กระจกมองข้าง 2 บาน พร้อมไฟเลี้ยว ซ้าย - ขวา ปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้าตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- 5. ไฟหน้ามัตติร์เฟลิกเตอร์ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 6. ที่ปิดน้ำฝนกระจกบานหน้า ปรับจางหะได้ พร้อมทั้งฉีดน้ำล้างกระจก

**อุปกรณ์มาตรฐาน(ภายใน)**

- 1. กระจกหน้าต่างประตูด้านข้างห้องโดยสารแถวหน้าและแถวหลังสามารถปรับขึ้น-ลง ได้ระบบไฟฟ้า เฉพาะประตูด้านผู้ขับขี่ มีอุปกรณ์ควบคุมปรับขึ้น - ลงกระจกทั้งหมด
- 2. ที่บังแดดด้านผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร ห้องโดยสารแถวหน้า
- 3. กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน
- 4. มีมาตรวัดต่างๆแบบดิจิตอล ได้แก่ มาตรวัดระยะทาง มาตรวัดความเร็ว มาตรวัดระบบเครื่องยนต์ มาตรวัดความร้อน มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง และสัญญาณเตือนต่างๆ เมื่อเครื่องยนต์ผิดปกติหรือมาตรวัดอื่นๆ ทั้งนี้ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 5. ไฟส่องสว่างภายในห้องผู้โดยสาร
- 6. เครื่องปรับอากาศภายในห้องผู้โดยสาร ถูกต้องตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอต่อการใช้งานกับทุกสภาพอากาศ
- 7. ชุดเครื่องเสียงที่สามารถเล่นวิทยุ/MP3/CDหรือดีกว่า พร้อมลำโพง และเสาอากาศและช่องสัญญาณจากภายนอก พร้อมระบบ Bluetooth ติดตั้งมาพร้อมกับรถยนต์ตามมาตรฐานจากผู้ผลิต
- 8. กุญแจรถพร้อมรีโมท และระบบเซ็นทรัลล็อกประตู

### อุปกรณ์ความปลอดภัย

1. เข็มขัดนิรภัยแบบ 5 ที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
2. ระบบถุงลมนิรภัยไม่น้อยกว่า 2 จุด หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต
3. ระบบเบรก ABS และ EBD
4. สัญญาณไฟเตือนระบบต่างๆ
5. เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิต และหนังสือคู่มือประจำรถ (ภาษาไทย)
6. อุปกรณ์วัดลมยาง และเติมยางฉุกเฉินแบบพกพา แสดงค่าเป็นตัวเลข (Digital) พร้อมชุดไฟฉายแบบ LED จักรองรับการใช้งานกับระบบไฟฟ้าของรถยนต์ตามมาตรฐาน
7. ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อป้องกันการโจรกรรม แบบล็อกพวงมาลัย และยางอะไหล่ โดยเป็นระบบล็อกที่สามารถใช้กุญแจดอกเดียวกัน เป็นชนิดที่มีมาตรฐานและเป็นที่ยอมรับในท้องตลาด ซึ่งประกันอุปกรณ์ไม่น้อยกว่า 2 ปี
8. ยางกันโคลน หน้หลัง ทั้ง 4 ล้อ
9. บันไดข้างตามมาตรฐานของผู้ผลิต

### 5. ระยะเวลาดำเนินการ

เดือนมีนาคม 2562 ถึง เดือนเมษายน 2562

### 6. ระยะเวลาส่งมอบครุภัณฑ์

5.1 กำหนดส่งมอบรถยนต์ส่วนบุคคล จำนวน 1 รายการ ไม่เกิน 30 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย

5.2 กำหนดระยะเวลาการชำระเงินเมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถยนต์ตามสัญญา พร้อมจดทะเบียนรถยนต์ดังกล่าว ในนามองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งแก และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ทำการตรวจรับถูกต้องแล้ว

### 7. สถานที่ส่งมอบ

ผู้เสนอจะต้องส่งมอบรถยนต์ตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อที่องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งแก และจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังและน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้งจะใช้งานได้ทันทีในวันที่ส่งมอบรถยนต์

การจดทะเบียน ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถให้เรียบร้อยในนามองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งแก ภายในกำหนด 15 วันนับถัดจากวันที่องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งแก ได้ออกหนังสือมอบอำนาจให้ โดยผู้เสนอเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมด

ผู้เสนอจะต้องพันตราสัญลักษณ์ของ องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งแก ตามแบบที่องค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งแก กำหนดไว้ ด้านข้างประตูทั้งสองด้าน

### 8. การรับประกัน

ต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์ และส่วนควบคุมของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆทั้งสิ้น โดยรับประกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือระยะทาง 100,000 กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดถึงกำหนดก่อน


9. วงเงินในการจัดหา ภายในวงเงิน 814,000 บาท (แปดแสนหนึ่งหมื่นสี่พันบาทถ้วน)


### 10. หน่วยงานรับผิดชอบ

สำนักปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลทุ่งแก อำเภอเจริญศิลป์ จังหวัดสกลนคร

11. ติดต่อสอบถาม

ผู้ที่สนใจสามารถติดต่อสอบถาม เพื่อขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ กองคลัง องค์การบริหาร  
ส่วนตำบลทุ่งแก โทร.042709160 ต่อ 103 , โทร/โทรสาร 042709082 หรือ [www.tungkae.go.th](http://www.tungkae.go.th)

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ  
(นางจันทาภรณ์ สาสต)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ  
(นางดวงจันทร์ เมฆวัน)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ  
(นายชาญยุทธ หนูแก้ว)